

1 **TEKNISK INFORMASJON**

TECHNICAL INFORMATION

LAGRING, HÅNDTERING OG MONTERING AV DREIESPJELDVENTILER

Dreiespjeldventiler bør lagres i den beskyttende emballasjen for å forhindre at de utsettes for forurensning, fuktighet eller sollys/UV stråler.

Gummierte ventiler skal lagres med spjeldet delvis åpent, men med spjeldkant innefor siden av ventilhuset.

Før montering må det kontrolleres at ventilen er egnet for bruksområdet, mediet, trykk-klassen, temperaturområdet og at det er tilstrekkelig plass til montasje og operering av spjeldet. Det bør og gjøres en funksjonstest og kontroll av at betjening og indikering er korrekt montert.

Våre myktettende dreiespjeldventiler er tosidig tettende og kan monteres i alle posisjoner. Det anbefales at ventilene monteres med spindel i horisontal stilling og at nedre del av spjeldet dreier med strømningsretningen.

Det skal ikke benyttes ekstra flensepakninger eller noen form for grease/smøremiddel ved montering.

Montasje gjøres ved at ventilen med delvis åpent spjeld sentreres mellom flensene og boltene trekkes løst til. Operer ventilen for å se at spjeldet vandrer fritt mellom flensene. Stram så boltene gradvis til ved å veksle krysstrekking fra side til side inntil det er lik kontakt mellom ventilhus og motflenser på begge sider. Ujevn eller ensidig tiltrekking av bolter kan føre til lekkasje og/eller økt betjeningsmoment.

Dersom en lug ventil ønskes benyttet til avblinding på enden av trykksatt rørløsning anbefales det at det monteres en flens/blindflens nedstrøms.

TRYKKTESTING AV VENTILER ELLER SYSTEM MED VENTILER MONTERT

Alle våre dreiespjeldventiler er testet i h.h.t. ISO 5208

Før trykktesting av rørsystem med ventiler installert må det sikres at systemet er skikkelig rengjort og alle fremmedlegemer fjernet.

Testing av system med ventil i åpen stilling:

Test trykk skal aldri overskride 1,5 x PN.

Testing av system med ventil i stengt stilling:

Test trykk skal aldri overskride 1,1 x PN.

STORING, HANDLING & MOUNTING OF BUTTERFLYVALVES

Butterflyvalves should be kept in their protective packing to avoid that they get exposed to dirt, moisture or direct sunlight/UV light.

Rubber lined valves shall be stored with disc in slightly open position, but with disc edge within valve body.

Prior to installation it must be verified that the valve is compatible with operation conditions, medium, pressure, temperature and that there is sufficient space for installation and operation. A function test and control of operators and indicators should also be performed.

Our soft seated butterflyvalves are bidirectional and can be mounted in any position. It's recommended that valve is mounted with horizontal shafts and that lower side of disc rotates with the flow.

Do not install additional gaskets or use any kind of grease/lubricant for installation.

Mounting is done by centering the valve between the flanges with disc slightly open and loosely tighten the bolts. Operate the valves to check that disc can move freely between the counterflanges. Then progressively tighten diametrically opposed bolts while alternating sides until there is even contact between valve body and counterflanges on both sides. Uneven tightening or tightening on one side only might lead to leakage or increased operating torque.

If a lug type valves is to be used to blind off a pressurized pipeline it is recommended to install a flange/blindflange downstream of the valve.

PRESSURE TESTING OF VALVES OR SYSTEMS WITH VALVES INSTALLED

All our butterflyvalves are pressure tested acc. to ISO 5208.

Prior to pressure testing of system with valves installed it should be verified that system is properly flushed and that all dirt and foreign objects are removed.

Testing of system with valves in open position:

Test pressure shall never exceed 1,5 x PN

Testing of system with valves in closed position:

Test pressure shall never exceed 1,1 x PN

SERTIFISERING AV BUNN- & BORDVENTILER & HØYTRYKK LASTEVENTILER

Bunn- & bordventiler i trykk-klasse PN 10/16 trykktestes mot stengt ventil ved 6 bar i 120 sek. Deretter åpnes ventilen og testes ved 1,5 x ventilens trykk-klasse.

Dreiespjeldventiler for lastesystem i trykk-klasse PN 20/25 blir trykktestet mot stengt ventil med 1,1 x ventilens trykk-klasse. Deretter testes åpen ventil ved 1,5 x ventilens trykk-klasse. Dette i henhold til klassens krav for rørsystem Klasse II

Alle sertifiserte ventiler merkes med klasse selskapets sporingsnr. på ventilhals eller flens, uthevet med rød merkelakk.

Alle trykk-klasser er oppgitt for medier ved driftstemp på 20°C

All testing og sertifisering skjer i nærvær av inspektør fra klasse selskapet.

CLASS TESTING OF OVERBOARD/SHIP SIDE VALVES & HIGH PRESSURE CARGO VALVES

Overboard/ship side valves in pressure class PN 10/16 are pressure tested against closed valve with 6 bar in 120 sec. Then the valve is opened and tested at 1,5 x pressure rating.

Butterflyvalves for cargo systems in pressure class PN 20/25 are pressure tested against closed valve at 1,1 x valve pressure rating. Then the valve is tested in open position at 1,5 x valve pressure rating. This is in accordance with Class requirements for Class II piping systems.

All valves tested and certified by Classification Society are marked with class cert. no on valve neck or flange, highlighted with red paint.

All pressure classes are valid for medium at 20°C

All testing and certifying is done in the presence of surveyor from classification society.

TEMPERATUROMRÅDER FOR SETEMATERIALER

EPDM	-20 / 120°C (Kan ikke benyttes for oljeholdig medium)
NBR	-10 / 80°C
VITON	-20 / 130°C

TEMPERATURE LIMITATIONS FOR SEAT MATERIALS

EPDM	-20 / 120°C (Not suitable for oil products.)
NBR	-10 / 80°C
VITON	-20 / 130°C